



Unis pour
la mobilité décarbonée



**Ensemble agissons pour la
décarbonation du transport et la
mobilité à l'hydrogène**

Statut

- **Association Professionnelle Loi 1901**
- **28 membres, 17 partenaires**

Notre mission

Faciliter l'industrialisation de la filière du Rétrofit à l'hydrogène de véhicules lourds, pour contribuer à la décarbonation du transport et à la dépollution de la planète.

28 membres et 17 partenaires représentant toute la chaîne de valeur de la mobilité lourde

 **Chargeurs,
transporteurs**



 **Rétrofiters,
constructeurs,
équipementiers,
écosystème
hydrogène**



28 membres et 17 partenaires représentant toute la chaîne de valeur de la mobilité lourde

 **Conseils,
Financeurs**

**Enoer
Consulting**



 **Partenaires**



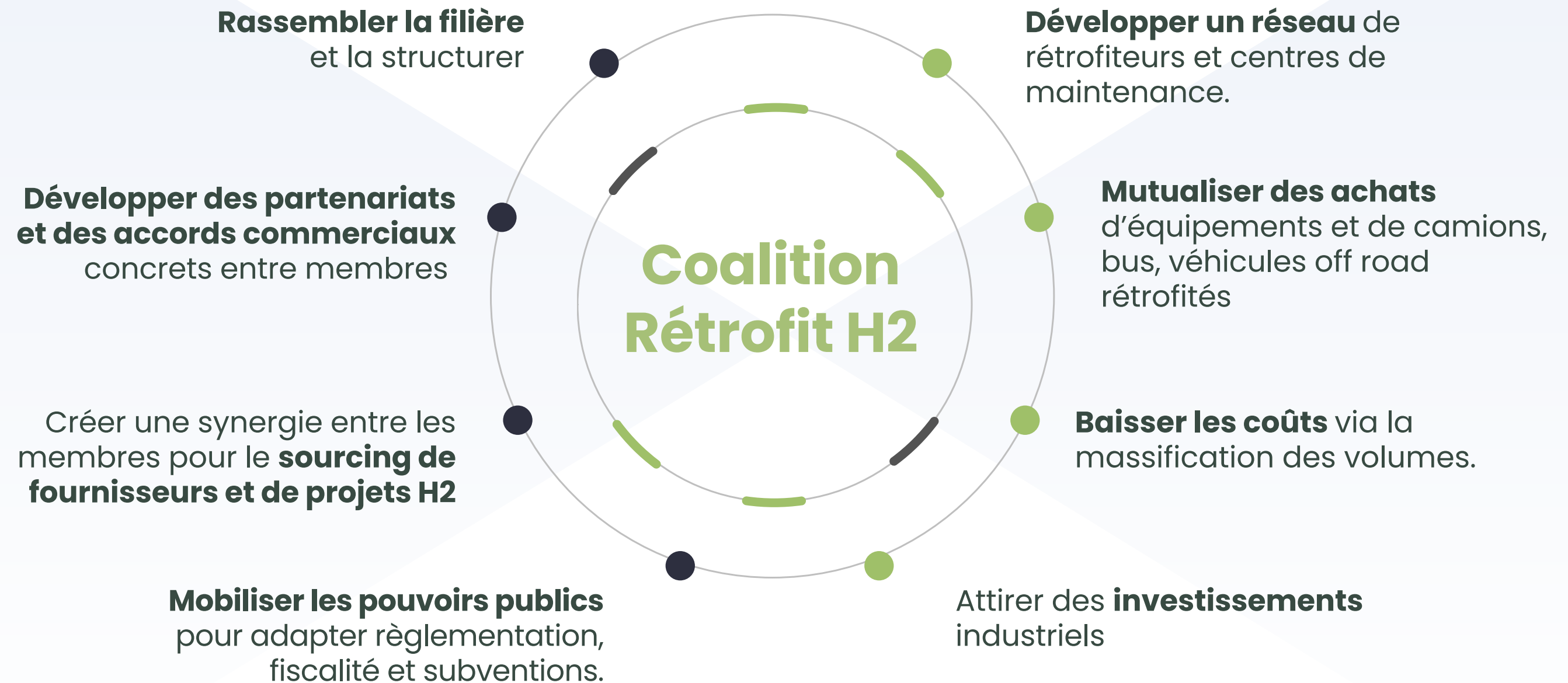
 **Salons
partenaires**



Les objectifs de la coalition



Une approche très opérationnelle, à travers les usages, pour créer des écosystèmes et développer des projets de mobilité décarbonée



Nos groupes de travail



RÉGLEMENTAIRE

Identifier la réglementation et les verrous impactant la filière. Œuvrer pour faire avancer les textes auprès des instances.



FINANCEMENT

Identifier les financements possibles pour la filière et entretenir d'étroites relations avec ses organismes d'aides.



ECOSYSTÈMES

Cartographier les projets d'hydrogène français et les corridors existants pour développer un projet pilote



TECHNIQUE

Définir l'offre en véhicules lourds rétrofités, récolter des données chiffrées. Créer une synergie entre les membres



INFLUENCE

Bâtir l'argumentaire de la mobilité rétrofitée hydrogène
Mener des actions de promotion et représentation du rétrofit



Les avantages d'un véhicule à l'hydrogène



- 01 Pas d'émission de gaz à effet de serre** : il contribue aux objectifs de réduction des émissions de CO2 imposés aux constructeurs de camions de 15 % en 2025 et de 30 % en 2030
- 02 Une grande autonomie du véhicule** qui peut parcourir des distances de 400 à 800 km
- 03 Une faible masse de composants embarqués** par les PL pour une charge utile plus importante
- 04 Un temps de recharge rapide** de 15 à 20 min
- 05 Une indépendance énergétique** pour contrer des problématiques d'approvisionnement
- 06 Une circulation pérenne dans les ZFE**

Le retrofit H2 : une solution pour accélérer la mobilité décarbonée

Décarbinez votre transport de marchandises, de voyageurs ou vos engins off-road, dès maintenant avec des véhicules zéro émission en déployant des projets pilotes.



Le retrofit, une solution flexible et complémentaire aux véhicules neufs à hydrogène, pour atteindre les objectifs décarbonation.

- 01 Plus rapide : pour accélérer la capacité de transformation des flottes** de véhicules diesel sans attendre leur date de remplacement ou l'arrivée de l'offre des constructeurs.
- 02 Plus vertueux : pour valoriser l'économie circulaire et réduire les besoins en matières premières :** réutilisation du châssis, allongement de la durée des équipements
- 03 Plus économique : pour réduire les coûts** d'achat d'un véhicule zéro émission
- 04 Plus local : pour réindustrialiser et créer de l'emploi au sein des territoires**

L'importance de l'écosystème

La Coalition Rétrofit H2 accompagne les porteurs de projet dans leur développement d'écosystème.



Le développement d'écosystème est un élément central pour le déploiement de la logistique H2



Projets
de véhicules H2



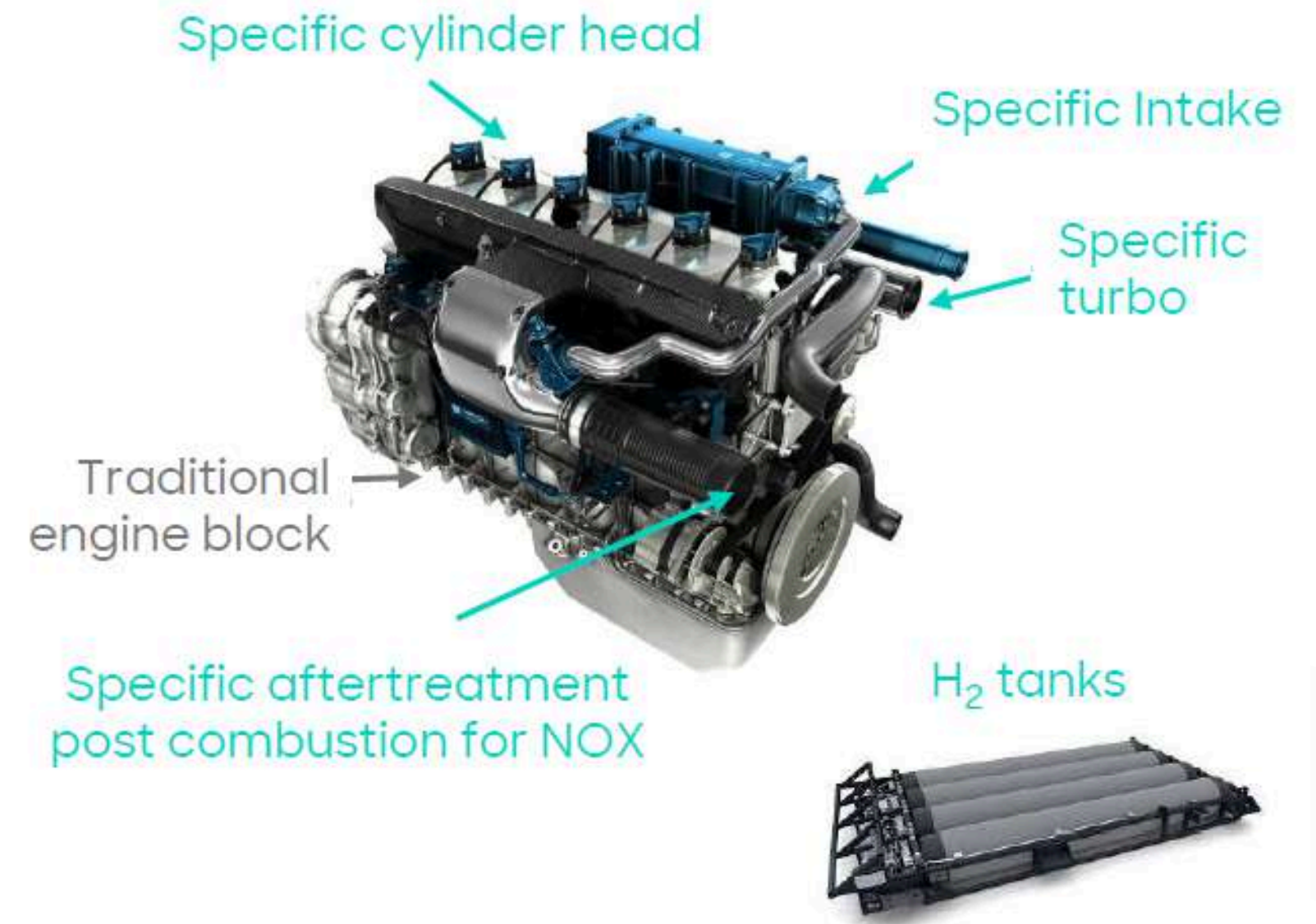
Les technologies de retrofit H2 et leur maturité

- Le retrofit consiste à **remplacer un « moteur thermique à carburants fossiles »** d'un véhicule lourd par un « **moteur électrique alimenté par une pile à combustible hydrogène (PAC)** ou par un **moteur à combustion H2** »

La pile à combustible



Le moteur à combustion H2



Les usages pertinents du rétrofit H2

- **Le rétrofit H2 offre une réelle opportunité de transformation pour les flottes de véhicules lourds effectuant des trajets** avec des process de production à flux tendus, des contraintes de poids ou encore des contraintes topographiques



Des véhicules on-road

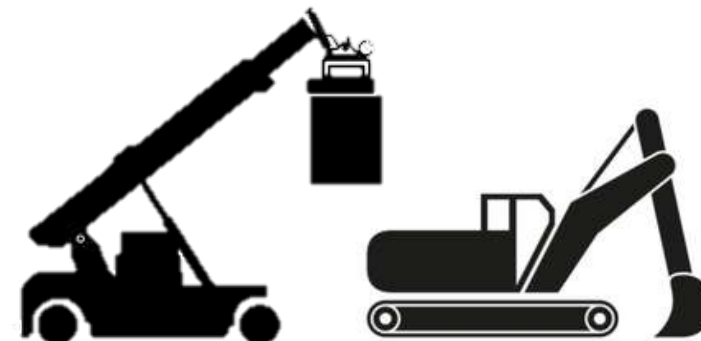
- **Porteurs de 16 à 32 tonnes** pour des usages intensifs
- **Tracteurs de 32 à 44 tonnes** long courrier
- **Camions frigorifiques** (pour leur besoin en alimentation constante)
- **Porteurs avec des équipements lourds** fortement consommateurs d'énergie
- **Des bus et autocars**

Des véhicules off-road

- **Véhicules de chantier, agricoles, en conditions extrêmes, intralogistique, portuaires, aéroportuaires, ferroviaires** : pelleteuse, chariot, porte conteneur, tracteur, dameuse ...



Le mix énergétique sera la meilleure solution pour répondre au mieux à chaque usage et éviter un appauvrissement des matières premières



Le rétrofit hydrogène



Une solution rentable et économique pour les utilisateurs



La massification permet des économies d'échelle



Une solution créatrice d'emplois et favorable à l'économie locale



Adaptation en fonction des usages

Les membres du conseil d'administration



Yann COLIN
Directeur Mobilités
Vertes
GROUPE BERT



Raja DERHAM
Responsable Service
Projets DSA
SCHIEVER



Olivier MARCHEGAY
DG Associé
REV MOBILITIES



Jérémy CANTIN
Chargé d'Innovation
décarbonation & Hydrogène
E-NEO Groupe VENSYS



Jean Pierre RICHE
Président d'honneur



Bertrand CHAUVET
Président
SEIYA CONSULTING



Didier ARENAL
Président
EHM



Alexandre FORNES
Directeur Mobilité
HYLIKO



**François-Régis
LE TOURNEAU**
Chair
ALICE



Maud MARCHAND
Direction Transition
énergétique Transport
et Logistique
GROUPE LA POSTE

Vos contacts



**Yann COLIN
BERT & YOU**
Président



Olivier MARCHEGAY
REV MOBILITES
Vice-Président



**Raja DERHAM
SCHIEVER**
Vice-Présidente



Jean-Pierre RICHE
Trésorier



**Jérémy CANTIN
VENSYS**
Délégué Général

Votre contact

Marjolaine RATIER

Déléguée Générale Adjointe

contact@cr-h2.com

M: +33 6 70 71 33 86

www.cr-h2.eu

